

Empresa responsável

Nome AX Construction	E-mail de contato adm1@axconstruction.com
Celular / WhatsApp (11) 99611-3462	CPF / CNPJ 32404278000110
Endereço Alameda Grajaú, 129 - sala 401 - Alphaville Industrial, Barueri - SP, Brasil	

Cliente

Nome ELEA SPO2	E-mail leonardo.rodrigues@leadatacenters.com
Telefone	CPF / CNPJ
Endereço Av. Marginal Direita Anchieta, 1241 - Jordanópolis, São Bernardo do Campo - SP, 04182-001, Brasil	

1. Informações Gerais

Responsável Vistoria KAUE PAIVA / LUCAS QUEIROZ	Responsável Técnico Eng. Renan Soares de Oliveira	Data e Hora de Início da Vistoria 13/08/2025 09:00:00
Data e Hora de Término da Vistoria 13/08/2025 19:00:00		

2. Relatório Fotográfico

Fotos



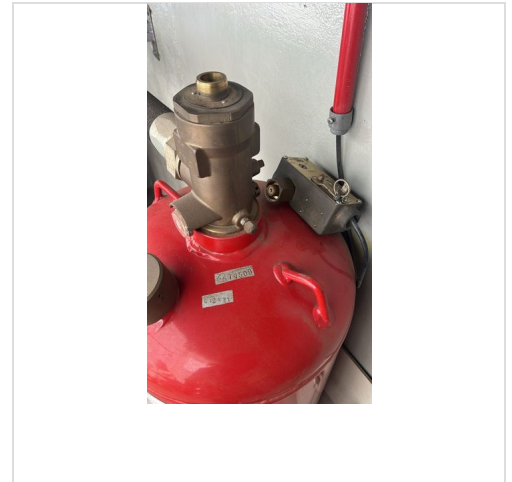
Fotos



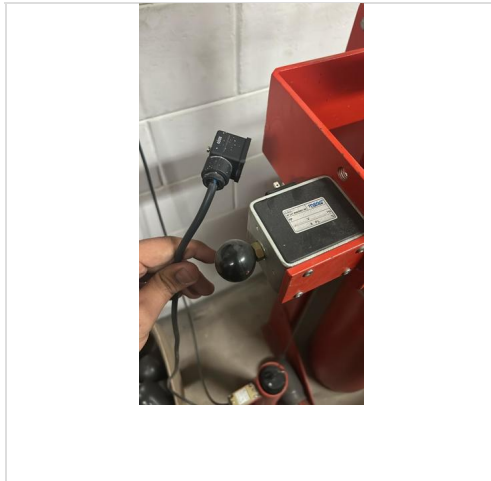
Fotos



Fotos



Fotos



Fotos

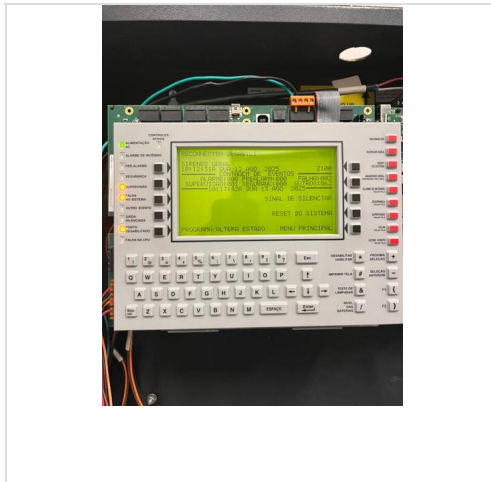


Fotos

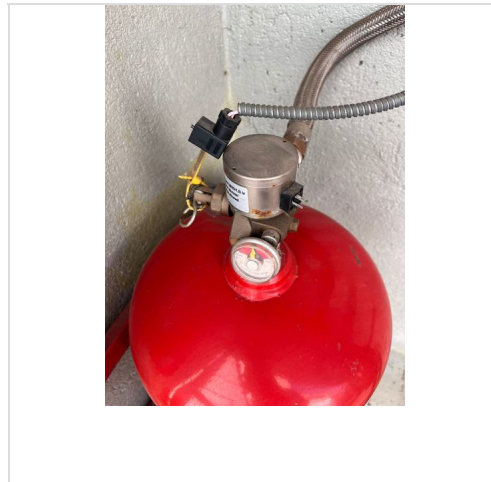


Painel apresentando 95psi, porém pressão atual 130psi
Necessário recalibração

Fotos



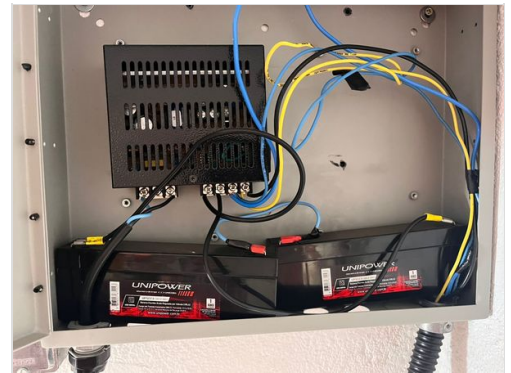
Fotos



Fotos

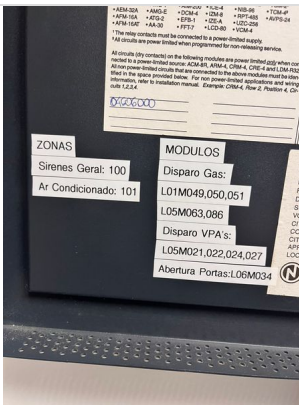


Fotos



FONTE DO MODULO FM200

Fotos



ZONAS E MODULOS PARA DESABILITAR.

Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



FOI COLOCADO AS MANGUEIRAS NOS ABRIGOS.

Fotos



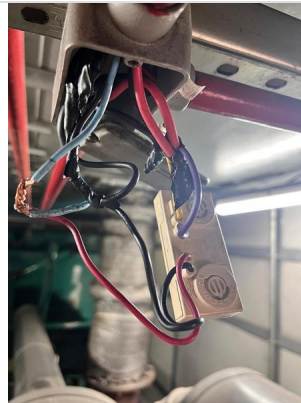
Refeito a calibragem da Jockey

Fotos



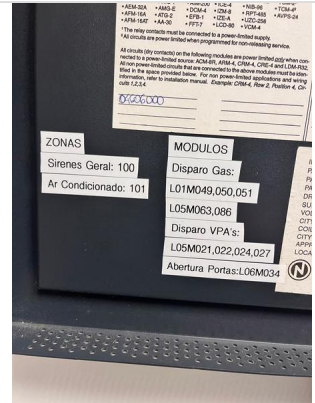
Modulo gerador L05M033 esta sem funcionar, necessário a troca.

Fotos



Modulo gerador L05M033 esta sem funcionar, necessário a troca.

Fotos



Fotos



Tubulação parte de baixo. Recomendamos revitalização das tubulações.

Fotos



Tubulação parte de baixo. Recomendamos revitalização das tubulações.

Observações

Relato de Procedimento de Manutenção – Sistema de Detecção e Alarme de Incêndio.

Foi realizado o procedimento de pré-manutenção conforme protocolo estabelecido, incluindo:

Upload da programação atual da central;
Desabilitação dos módulos pertinentes;
Retirada física das válvulas solenóides.

Foi realizado testes no sistema de hidrantes.
Feito a drenagem na linha e feito a pressurização do sistema.

Feito a calibragem da Jockey.

Será necessário recalibrar o painel da bom de hidrantes.

Necessário a troca modulo gerador L05M033 esta sem funcionar.

Necessário a revitalização das tubulações dos sistema de SPLINKERS e HIDRANTES que estão em baixo.

Necessário a troca da solenoide da VGA2.

Foram realizados registros fotográficos de todos os acionamentos e etapas do procedimento, os quais serão utilizados como base para o relatório técnico completo.

Procedimento Pós-Manutenção:

Ao término dos testes, foram realizados os seguintes procedimentos:

Reset das centrais;
Reabilitação dos módulos previamente desabilitados;
Reinstalação física das válvulas solenóides.

O sistema foi totalmente restabelecido e encontra-se em pleno funcionamento