

Empresa responsável

Nome AX Construction	E-mail de contato adm1@axconstruction.com
Celular / WhatsApp (11) 99611-3462	CPF / CNPJ 32404278000110
Endereço Alameda Grajaú, 129 - sala 401 - Alphaville Industrial, Barueri - SP, Brasil	

Cliente

Nome ELEA SPO2	E-mail leonardo.rodrigues@leadatacenters.com
Telefone	CPF / CNPJ
Endereço Av. Marginal Direita Anchieta, 1241 - Jordanópolis, São Bernardo do Campo - SP, 04182-001, Brasil	

1. Informações Gerais

Responsável Vistoria Tec. Lucas / Kaue	Responsável Técnico Eng. Renan Soares de Oliveira	Data e Hora de Início da Vistoria 12/08/2025 09:00:00
Data e Hora de Término da Vistoria 12/08/2025 18:30:00		

2. Relatório Fotográfico

Fotos



Fotos



Fotos



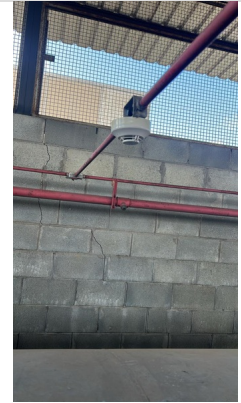
Fotos



Fotos



Fotos

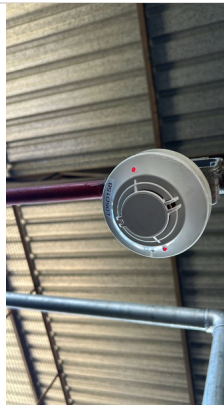


SENSOR DE FUMAÇA TANQUE DIESEL COM DEFEITO. L05D159

Fotos

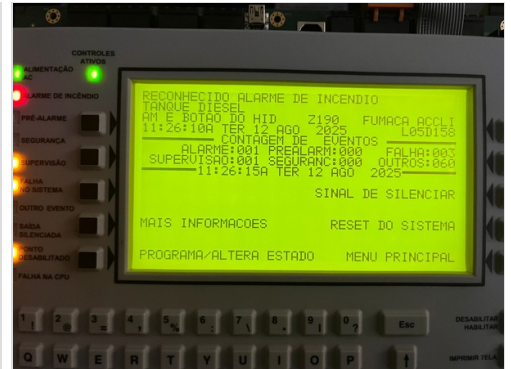


Fotos



REALIZADA A TROCA DO SENSOR DE FUMAÇA DO TANQUE DIESEL. L05D158

Fotos



Fotos



SENSOR DE FUMAÇA TANQUE DIESEL COM DEFEITO.

Fotos



REALIZADA A CALIBRAGEM NO PAINEL DA BOMBA JOCKEI.

Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



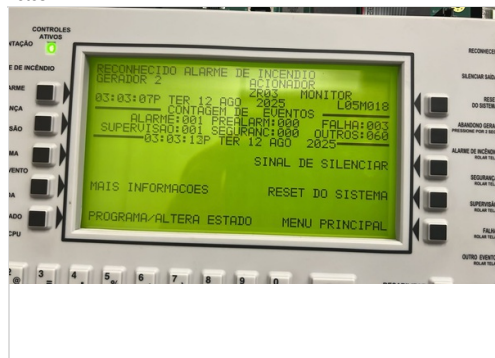
Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Fotos



Observações

Relato de Procedimento de Manutenção – Sistema de Detecção e Alarme de Incêndio

Foi realizado o procedimento de pré-manutenção conforme protocolo estabelecido, incluindo:

Upload da programação atual da central;

Desabilitação dos módulos pertinentes;

Retirada física das válvulas solenóides.

Na sequência, iniciaram-se os testes nos acionadores manuais.

Dispositivos testados:

26 acionadores manuais.

Foi realizado a troca de dois sensores de fumaça.

1 Detector de fumaça - tanque diesel
L05D158

1 Detector de fumaça - tanque diesel
L05D159

Todos os dispositivos testados comunicaram-se corretamente com a central, confirmando seu pleno funcionamento.

Foram realizados registros fotográficos de todos os acionamentos e etapas do procedimento, os quais serão utilizados como base para o relatório técnico completo.

Procedimento Pós-Manutenção:

Ao término dos testes, foram realizados os seguintes procedimentos:

Reset das centrais;

Reabilitação dos módulos previamente desabilitados;

Reinstalação física das válvulas solenóides.

O sistema foi totalmente restabelecido e encontra-se em pleno funcionamento.